

## Nowość: Reflektor halogenowy HA-SW 1A

Dla zapewnienia właściwego oświetlenia pod ziemią w szczególności dla urządzeń transportowych i wydobywczych optymalnym rozwiązaniem będzie zastosowanie tego reflektora, zgodnego oczywiście ze wszystkimi wymogami określonymi Dyrektywą 94/9/EG - (ATEX):

### Zalety:

- wysoka zdolność oświetleniowa świetlówek halogenowych,
- możliwe dwa napięcia do wyboru w zakresie od 42 V – 1000 V,
- możliwość wyboru rodzaju strumienia światła (punktowe / szerokostrumieniowe),
- połączenie za pomocą gniazda wtykowego lub wpustu,
- możliwość montażu na obrotowej i wychylnej konsoli z amortyzatorami drgań.

